
[Ligne de production pour plaques de plâtre \(Equipelement pour plaques de plâtre\)](#)

Une plaque de plâtre est constituée principalement d'un noyau de plâtre incombustible et de couches externes en papier. Elle se distingue par sa bonne résistance aux feux, ses performances supérieures d'insonorisation, sa bonne durabilité et sa polyvalence, etc. Les plaques de plâtre sont principalement appliquées dans les murs et les plafonds des bâtiments. Notre ligne de production pour plaques de plâtre est conçue particulièrement pour produire des plaques de plâtre de très bonne qualité par des processus améliorés et efficaces.

Avantages de la ligne de production pour plaques de plâtre

Notre ligne de production pour plaques de plâtre se distingue par son automatiser et son rendement élevé. Les processus optimisés et le design raisonnable peuvent augmenter la résistance mécanique des plaques de plâtre. Les technologies bien développées peuvent assurer que le papier et le plâtre s'agglutinent fermement en un ensemble. L'équipement qualifié et la configuration supérieure peuvent former des bordures dures et peuvent accélérer la vitesse de solidification. Les plaques de plâtre produites par notre ligne de production sont plus légères et plus flexibles.

Processus de production des plaques de plâtre

1. Dosage des matières

Le plâtre brut doit tout d'abord être pulvérisé et calciné. Puis, une certaine quantité d'eau et d'additifs sont ajoutés à ce semi-hydrate et le malaxage est effectué dans un mixeur à broche à l'avant de la ligne de production. Les additifs incluent l'amidon, l'accélérateur et l'agent de formation, etc.

2. Moulage des plaques de plâtre

La suspension produite par le mixeur à broche est convoyée et distribuée entre deux couches en papier qui servent de moule. Les bordures de papier peuvent être pliées ou chanfreinées selon les exigences spéciales afin de former les bordures voulues pour les plaques de plâtre.

3. Séchage des plaques

Comme les plaques délivrées par la section de moulage sont humides, elles doivent tout d'abord être séchées. Lorsque les plaques de plâtre sont dans la ligne de convoyage, le semi-hydrate en sulfate de calcium se combine avec l'eau dans la suspension pour se recristalliser et se réhydrater. Puis il revient à son état original, soit roche, et une plaque rigide se forme. Puis, la plaque est envoyée au séchoir multicouche et séchée par le contact direct avec les gaz de combustion chauds ou par le chauffage indirect à vapeur afin d'éliminer l'humidité.

5. Sciage et découpe

La plaque séchée est transportée à la section à scier les bouts de plaque où elle est découpée et bottelée afin de faciliter l'expédition.

Paramètres techniques de la ligne de production pour plaques de plâtre

| Article | Paramètres |
|---|---|
| Capacité de production, m ² /a | 2 - 50 millions |
| Spécification du produit, mm ³ | L1800 - 3600, W900 ou 1200, T9.5 - 25 |
| Types de produit | Commun, résistant au feu, résistant à l'eau |
| Types de carburant | Charbon, carburant, gaz naturel |
| Standard du produit | Selon les standards nationaux |

Etant un producteur pilote de ligne de production pour plaques de plâtre en Chine, nous avons une riche expérience dans la production d'équipement pour plaques de plâtre. Nous fournissons non seulement les équipements haut de gamme, mais encore des solutions techniques. Mis à part l'équipement pour plaques de plâtre, nous fournissons également la ligne de production pour panneaux sandwich, la profileuse et la grue portique, etc.

Si vous avez besoin d'une ligne de production pour plaques de plâtre de haute qualité, n'hésitez pas à nous contacter, S.V.P.

FEED BACK FORM

E-mail:

Message:

Product Name:

Your Name:

Company:

FAX / TEL:

MSN/SKYPE

Address: